

Produktdetails

SBA-W1.1

SBA-W1.1 Recharg. batt. pack Ni-Mh 6V 1,6Ah



Allgemeine Informationen

Typ	SBA-W1.1
Bestellnummer	2CSY255111R0801
EAN	8012542551119
Beschreibung	SBA-W1.1 Recharg. batt. pack Ni-Mh 6V 1,6Ah
Langbeschreibung	This is the central units' dedicated battery pack. It is rechargeable, therefore it normally must not be replaced. Buy a spare battery only if its duration is significantly decreased, which could mean that the battery has reached its end-of-life.

Technische Daten

Bemessungsspannung (U _r)	6 V
Ausführung	Nickel metal hydride
Chemische Batteriezusammensetzung	Nickel-Metal Hydride, aufladbar
Batterieart	tragbar
Batteriegewicht	0.2 kg
Anzahl Batterien	1

Umwelt

Umgebungstemperatur	-5...45 °C
---------------------	------------

Abmessungen

Breite des Produkts	10 mm
Höhe des Produkts	35 mm
Tiefe des Produkts	35 mm
Nettogewicht	0.020 kg

Bestelldaten

Mindestbestellmenge	1 Stück
Menge Verpackungseinheit 1	Karton 1 Stück
Bruttogewicht Verpackungseinheit 1	0.05 kg
E-Nummer (Schweden)	1701278

Zertifikate und Deklarationen

Konformitätserklärung - CE	No declaration needed
-------------------------------	-----------------------

Installation / Montage

Betriebs- und Montageanleitung	No document needed
-----------------------------------	--------------------

Hauptdokumente

Datenblatt, technische Information	No document needed
---------------------------------------	--------------------

Klassifizierungen

ETIM 8	EC000357 - Akku
WEEE Kategorie	5. Geräte, bei denen keine der äußeren Abmessungen mehr als 50 cm beträgt (Kleingeräte)
WEEE B2C / B2B	B2C
CN8	85311030

Kategorien

Niederspannungsprodukte und Systeme → Haus- und Gebäudeautomation → Einbruchmeldesysteme → Einbruchmeldesystem -
Secure@home → Lithium Batterien

